

Glasbord: soluzioni per pareti e soffitti

Forniture di alta qualità, materiali ricercati, progetti tailor made e know how specializzato. Sono i principi attraverso cui Ferbox realizza pannelli robusti, resistenti alla corrosione e totalmente sanificabili, garantendo il massimo livello di sicurezza igienica.



Dal 1990 Ferbox è fornitore dei sistemi per pareti e soffitti in Glasbord®. “Si tratta di pannelli con una qualità elevata sempre costante, trattando oltre due milioni di metri quadrati di questo materiale multifunzionale”, spiega Andrea Signorelli, titolare dell'azienda, “un successo continuo che oltre ai nostri servizi è dovuto soprattutto alle caratteristiche ineguagliabili di Glasbord®”.

Glasbord® è una resina artificiale rinforzata in fibra di vetro dotata di una pellicola speciale Surfaseal®. In questo modo si crea una superficie priva di pori con delle caratteristiche uniche. Il Fraunhofer Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA) ha confermato i vantaggi in termini economici e di tempo della facilità di pulizia. Poiché i germi sul materiale non trovano terreno fertile per moltiplicarsi, si garantisce il massimo in termini di igiene e la migliore protezione possibile contro la condensa e la formazione di muffa. “L'esclusiva finitura Surfaseal®, che si trova solo su Glasbord®, rende i nostri pannelli dieci volte più facili da pulire e fino a sei volte più resistenti alle macchie. Glasbord® si contraddistingue per la sua robustezza e resistenza alla corrosione. È resistente agli agenti chimici, agli acidi e alle soluzioni alcaline. Soddisfa i criteri per le superfici negli ambienti che necessitano il massimo dei requisiti igienici ed è omologato per l'utilizzo in ambienti alimentari poiché è conforme a tutte le direttive EN e alle norme CE. Da aggiungere l'aspetto chiaro delle superfici Glasbord® che è resistente allo sfregamento e al colore anche in presenza di ammoniaci.”

Glasbord® può essere impiegato in ambienti diversi ed è ideale per essere utilizzato in tutti gli ambienti igienicamente sensibili – dalla piccola

azienda a conduzione familiare fino al grande impianto industriale”.

Glasbord ha ottenuto il certificato Haccp

Glasbord ha ottenuto anche il certificato Haccp. Ma di cosa si tratta? Haccp è l'abbreviazione di 'Hazard Analysis and Critical Control Point', tradotto 'Analisi dei rischi e punti di controllo critici'. È una linea guida per la produzione e la manipolazione del cibo. Il concetto è stato introdotto in Italia nel 1990 per identificare ed evitare i rischi legati all'alimentazione. Si basa sui requisiti legali per l'industria alimentare. Le aziende e i prodotti ai quali è stato assegnato questo certificato garantiscono il massimo livello di igiene alimentare.

Queste proprietà contribuiscono al fatto che i pannelli in Glasbord® sono la soluzione perfetta per le aziende alimentari per il rivestimento di pareti e soffitti. Ciò è ora confermato anche dal certificato Haccp riconosciuto a livello internazionale nella classificazione SSZ ('Splash o Spill Zone').

La classificazione SSZ

Il certificato SSZ è valido per i materiali in Glasbord® PWI, PWIP, PSI, PSIF, FXE, FX, FSI e FSFM. “La classificazione SSZ significa che i pannelli in Glasbord® possono essere utilizzati negli impianti di lavorazione come cucine o produzioni”, sottolinea Signorelli. “Non si applica alle aree a diretto contatto con gli alimenti, ma il contatto occasionale e non intenzionale tra cibo e Glasbord® è assolutamente sicuro. Ricevendo il certificato Haccp, Glasbord® dimostra ancora una volta la sua qualità senza compromessi nel settore dell'igiene alimentare.”

FOCUS ON FERBOX

Nata negli anni '60 Ferbox si è imposta rapidamente sul mercato internazionale nel settore della coibentazione di pannelli per celle frigorifere nell'ambito dell'industria alimentare operando in diversi settori merceologici (macelli, salumifici, caseifici, prosciuttifici, pastifici, ittici, ortofrutta e dolciaria). Oggi progetta e realizza ambienti altamente sanificabili e facili da pulire, celle frigorifere prefabbricate complete di scaffalatura, celle a bassa temperatura, celle di stagionatura e di asciugatura, locali di cottura, celle di stoccaggio, camere bianche, magazzini frigoriferi, piattaforme logistiche, locali EI 120 e porte frigorifere di vario tipo, solo per citare alcuni dei prodotti proposti. Andrea Signorelli, titolare dell'azienda, spiega: “La nostra mission è produrre costantemente forniture di alta qualità, installare correttamente i manufatti, garantendo alte performance, senza tralasciare l'aspetto estetico. Sono molteplici le caratteristiche che oggi fanno di Ferbox un partner affidabile: l'esperienza maturata nel corso degli anni e l'impiego di personale specializzato le permette di studiare soluzioni ad hoc per soddisfare qualsiasi esigenza nel mercato alimentare; realizzare prodotti facili e veloci da installare; garantire una riuscita ottimale (vale a dire, un'efficiente coibentazione) grazie all'utilizzo di materiali di primissima qualità; rispondere tempestivamente per risolvere interventi o riparazioni”.